

## F.L.G. GT-2/GT-3/GT-4/GT-Spray

Multi-Temperatur-  
bereichsfette



### Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ NSF-H1 gelistet
- ✓ Alterungs- und oxidationsstabil
- ✓ Hervorragende Schmierwirkung
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ Hohe thermische Beständigkeit
- ✓ Weiter Temperatureinsatzbereich
- ✓ Gute Förderbarkeit bei tiefen Temperaturen (GT-2)
- ✓ Exzellenter Korrosionsschutz
- ✓ Minimale Reibung und Verschleiß



## Eigenschaft

Rivolta F.L.G. GT-2/GT-3/GT-4/GT-Spray sind vollsynthetische Hochleistungs-Schmierstoffe für die Lebensmittel-, Pharma und Futtermittelindustrie. Die Produkte sind walkstabile, extrem wasserbeständige, hochtemperaturfeste Synthesefette, konzipiert für hoch belastete Wälz- und Gleitlager sowie Führungen in einem sehr weiten Temperatur-Einsatzbereich.

## Anwendungsbereiche

### • Wälzlager:

- hoch belastete, langsam bis mittelschnell laufende Wälzlager bei sehr hohen Temperaturen, wie z. B. Lagerungen in Backautomaten, Trockenöfen
- Lagerungen mit hohen stoßartigen Belastungen wie z. B. an Pelletpressen
- Trag- und Führungsrollenlager in Förderanlagen, Trocknern und Öfen

### • Gleitlager:

- bei Gleitlagern, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind

<b>Form</b>	pastös
<b>Farbe</b>	beige
<b>Geruch</b>	neutral

- Zur Schmierung von Bolzen, Gelenkstellen, Kurvenscheiben und sonstigen Gleitstellen
- Tieftemperaturfett für Lagerungen und Führungen (GT-2/GT-Spray)
- Hochleistungsfett für schnell laufende Wälz- und Gleitlager aller Art (GT-2/GT-Spray)
- Lagerungen und Führungen bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Flächenpressungen (GT-4)
- Zahnkränze, Zahnstangen bei hohen stoßartigen Belastungen und Medienbelastung (GT-4)

## Materialverträglichkeit

Die Produkte greifen übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungen nicht an. Sie sollten nicht mit anderen Fetten vermischt werden.

## Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.



	Wert			Norm
	F.L.G. GT-2 / GT-Spray	F.L.G. GT-3	F.L.G. GT-4	
<b>NSF Reg.-Nr.</b>	140657 142364 (GT-Spray)	148993	143102	-
<b>Dichte bei +15 °C</b>	0,95 g/ml			DIN 51757
<b>Viskosität des Grundöls bei +40 °C</b>	85 mm <sup>2</sup> /s	220 mm <sup>2</sup> /s	460 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562-1
<b>Art des Eindickers</b>	Calciumsulfonat-Komplex			-
<b>Tropfpunkt</b>	> +250 °C	> +280 °C	> +310 °C	DIN ISO 2176
<b>Walkpenetration</b>	265–295 1/10 mm			DIN ISO 2137
<b>NLGI-Klasse</b>	2			DIN 51818
<b>Temperatur-Einsatzbereich</b>	-45 °C bis +170 °C	-40 °C bis +170 °C	-35 °C bis +180 °C	-
<b>Klassifikation DIN</b>	KP HC 2 P-40	KP HC 2 P-40	KP HC 2 R-30	DIN 51502
<b>Klassifikation ISO</b>	L-XDEIB 2	L-XDEIB 2	L-XCFIB 2	ISO 6743-9
<b>Wasserbeständigkeit bei 90 °C/3 h</b>	0			DIN 51807 T1
<b>Ölabscheidung bei +40 °C/18 h</b>	< 0,5%			DIN 51817
<b>S.R.V.-Test</b>	T = +190 °C, F = 200 N			DIN 51834
<b>Reibungskoeffizient</b>				
μ min.	0,08	0,08	0,07	-
μ max.	0,09	0,09	0,09	-
<b>Verschleißverhalten</b>				
Kugel	0,45 mm	0,45 mm	0,42 mm	-
Scheibe	< 1,0 μm	< 1,0 μm	< 1,0 μm	-
<b>Korrosionsschutz gegenüber Stahl</b>	0–0 Korr.-Grad			DIN 51802
<b>Korrosionswirkung auf Kupfer</b>	1 Korr.-Grad			DIN 51811